

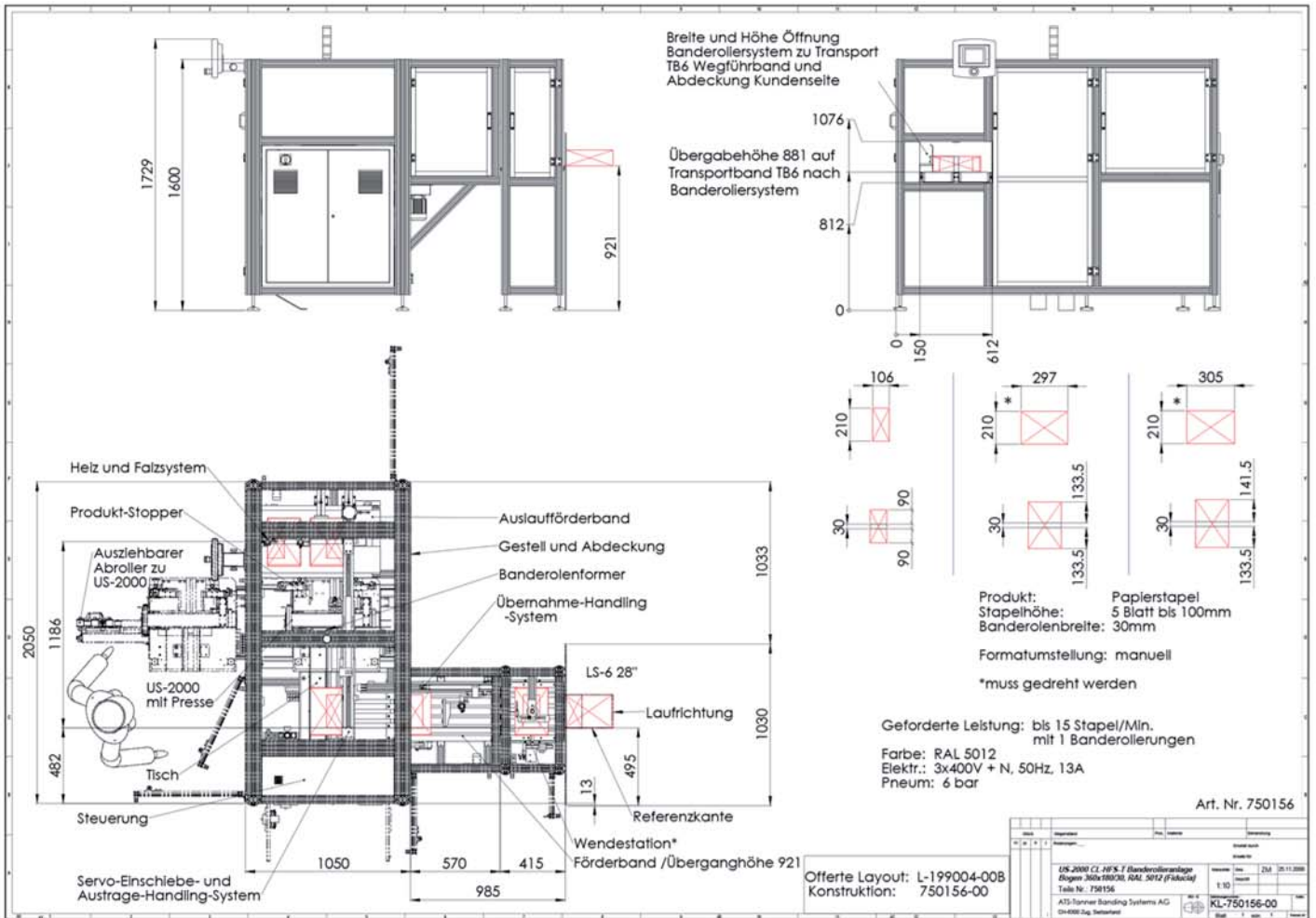
- Papierstapel von 5 Blatt bis 10 cm Stapelhöhe können ohne Verformung banderoliert werden
- Optimales Anschmiegen der Banderole an das Produkt dank Heiz- und Falzsystem
- Bis 15 Stapel/Min. mit einer Banderolierung
- *Paper stacks from 5 sheets up to 10 cm stacks can be banded without deformation*
- *Band fits optimal to the products thanks to heat- and folding system*
- *Performance: Up to 15 stacks/min.*

## US-2000 CL-HFS-T



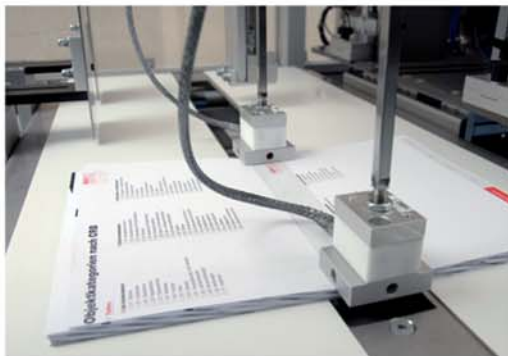
Die Stapelauslage transportiert die Stapel auf die Wendestation. Dort werden die A4- und 12-Zoll-Stapel um 90° gedreht. 4 1/6 Zoll-Stapel werden nicht gedreht. Die Stapel werden austransportiert und durch ein Handling-System auf dem Tisch ausgerichtet. Das nachfolgende Handling-System schiebt die Stapel 90° in die Banderoliermaschine bis zum Produktstopper nach rechts ab. Während dem Banderolieren wird der Stapel durch eine Presse niedergehalten. Nach dem Banderolieren wird der banderolierte Stapel durch das Handling-System auf das Förderband herausgezogen. Die Stapel werden nach links wegtransportiert, wo die Banderole anschließend durch das Heiz- und Falzsystem flach gepresst wird. Nach dem Flachpressen der Banderole werden die banderolierten Stapel auf das Konfektionierband übergeben.

*The stacks get transported from the stack shelf onto the turning station. On the turning station, the stacks in size A4- and 12-inch get turned 90°. 4 1/6 inch stacks don't get turned. The stacks get transported out of the turning station and get aligned by a handling system on the table. The following handling system pushes the stack 90° rightwards into the banding machine until the product stopper stops the stack. During the banding process, a press holds the stack down. After banding, the banded stack get pulled by the handling system to a band-conveyor and transported leftwards. Afterwards, the stack gets pressed flat by a heating- and folding-system and get transported to the confectioning band.*



Der A4-Stapel wird auf der Wendestation gedreht und dem Handling-System zugeführt.

*The A4 stack get turned on the turning station and transported into the handling system.*



Nach dem Banderolieren wird die Banderole mit Heizstempeln flach gepresst, was eine Verformung eines niedrigen Stapels verhindert. Ausserdem wird garantiert, dass die Banderole sich optimal dem Produkt anschmiegt.

*After banding, the stack get pressed flat by heatstamps. This process avoids a deformation of flat stacks and guarantees that the band fits optimal around the product.*

