

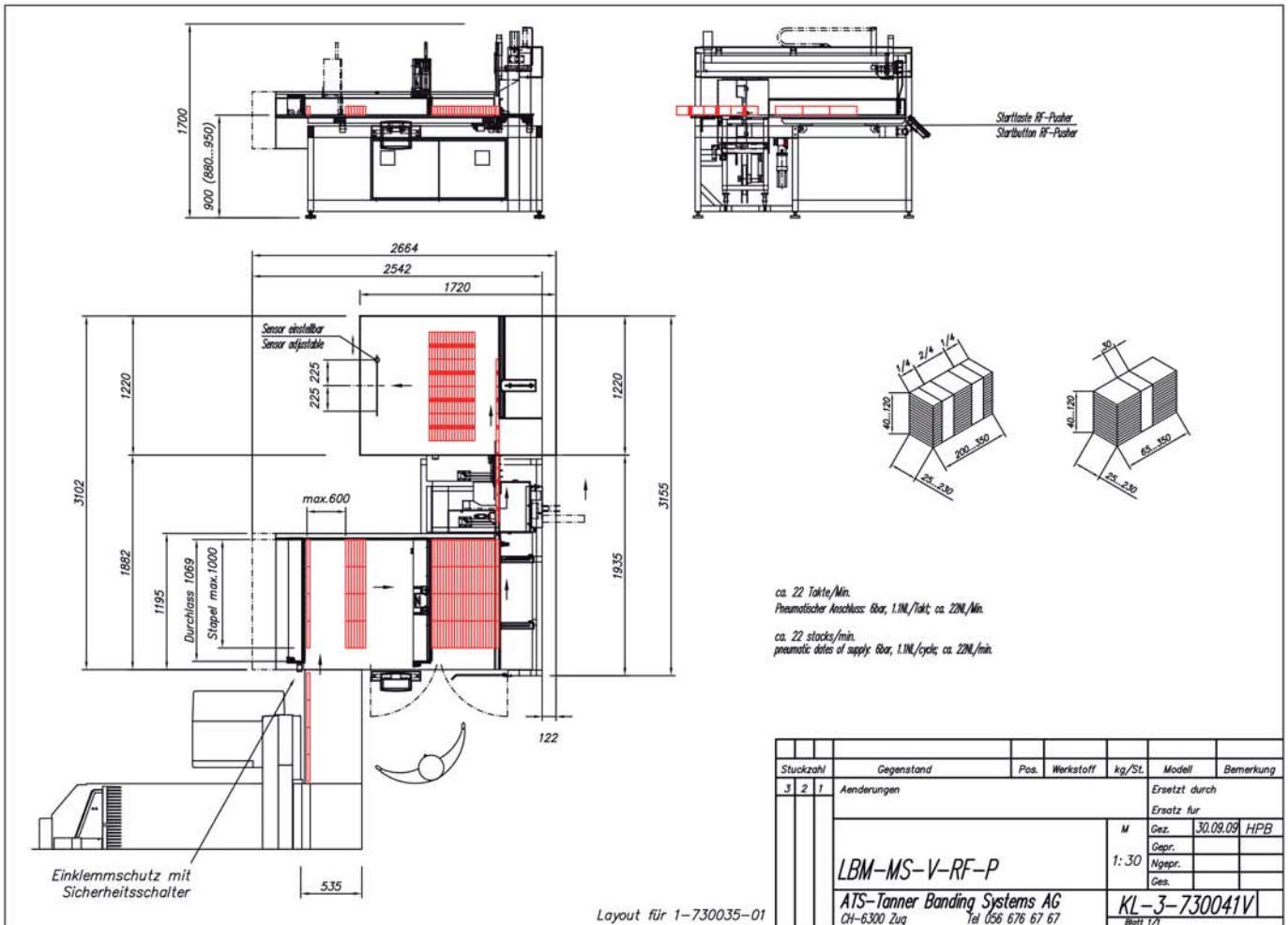
- Kontinuierliche Zuführung der Etikettenstapel
- Banderolieren ohne Unterbrüche während des Zuführens
- Vertikale Ausführung ermöglicht Banderolieren von schmalen Produkten
- *Continuous infeeding of label stacks*
- *Banding without interrupts during the infeed process*
- *Vertical version allows banding of small products*

US-2000 LBM-MS-V-RF-P



Der Bediener wählt die gewünschte Anzahl Stapel und Banderolierungen und drückt den „Start“-Knopf. Das Zentrieren, Separieren und Zuführen der Etikettenstapel zur Banderoliermaschine erfolgt bei der US-2000 LBM-MS-V-RF-P vollautomatisch. Die Stapel werden kontinuierlich als Reihen- oder Mehrfachstapel auf den Tisch geschoben. Anschliessend werden diese mit dem Pusher in die Abholposition transportiert. Der Überholsschieber transportiert die Stapel zum Produkteanschlag, wo eine Zeile separiert und mit dem Einschleibehandler der Banderolierstation zugeführt wird.

The operator selects the number of stacks and bandings and presses the „start“-button. Centering, separating and feeding of the label stacks to the banding machine, takes place fully automatically with the US-2000 LBM-MS-RF-P. The stacks get pushed continuous as row- or multiple stack on the table. Further they get transported with the pusher to the pick-up position. The recurrent-feeder moves the stacks to the product-stopper where a row gets separated and fed with the insertion unit to the banding station.



Der Reihenpusher schiebt die Produkte zur Abholposition. Anschliessend transportiert der Überholschieber die Stapel zum Produkteanschlag.

The row-pusher slides the products to the pick-up position where the recurrent-feeder moves the stacks to the product-stopper.



Maschinenauslauf mit Produktführung und Abschiebepusher, welcher die Stapel auf den optionalen Abschiebetisch befördert.

Machine coasting with product guide and output-pusher which brings the stacks onto an optinal output table.

