

- Bis zu 300 Produkte/Min. verarbeitbar
- Je nach Produktgröße 2er- bis 10er-Stapel
- Einfache und schnelle Produktwechsel
- 3x gespart: Kosten, Energie und CO₂ reduziert
- Effizienzsteigerung dank vollautomatischer Lösung

- *Up to 300 products/min. processable*
- *Optional 2-10 products/stack*
- *Easy and fast product changeover*
- *3x saved: reducing costs, energy use and CO₂*
- *Efficiency improvement thanks to fully automatic solution*

US-2000 MLQ-DTS

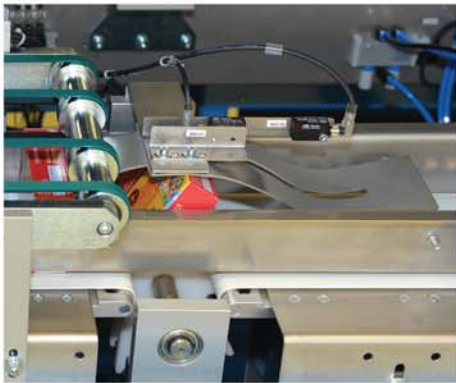
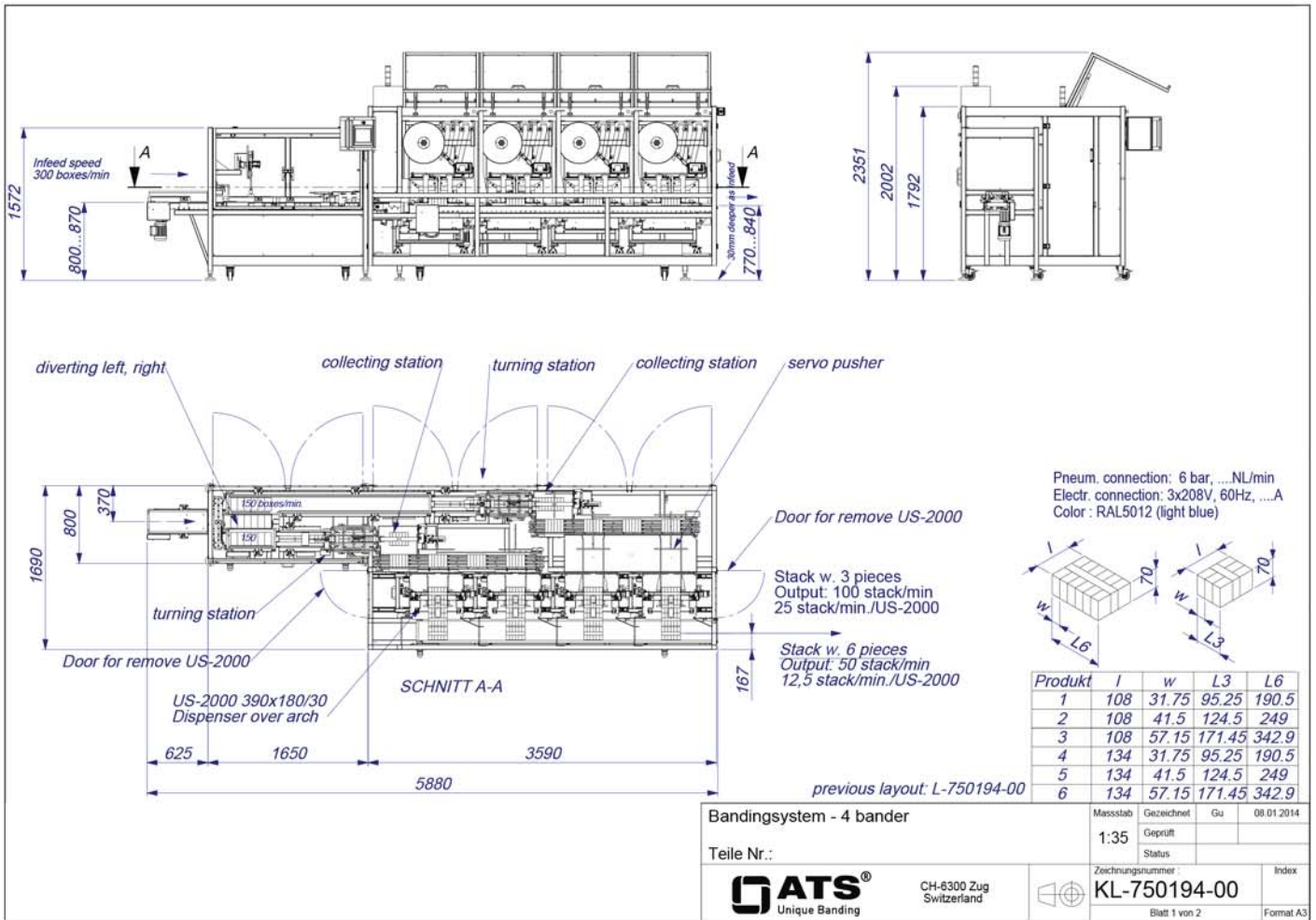
Including
4 US-2000 AFD
for extra fast
Ultra-Sonic
banding

ULTRASONIC
TECHNOLOGY 



Kleinfaltschachteln (verschiedene Formate möglich) werden direkt ab der Produktionsanlage übernommen und auf zwei Produktströme aufgeteilt. In der Anlage werden die Produkte aufgestellt, die gewünschte Stapelmenge gebildet und anschließend kantenschonend banderoliert. Bei einem Rollenwechsel bleibt der Betrieb der restlichen drei Banderoliermaschinen weiterhin gewährleistet. Der Einzelhandel schätzt das schnelle Aufreißen der Papierbanderole am POS mit 80 % Arbeitseinsparung. Die Anlagenrendite (ROI) ist bei dieser Multiline-Banderolieranlage schnell erreicht; weniger Materialkosten im Vergleich zu Schrumpffolie und weniger Energiekosten (kein Schrumpftunnel).

Small boxed products (wide range of box sizes possible) are taken directly from the production line and divided into two product streams. The products are turned on their side, accumulated into the necessary count, then banded with the edge-protecting band. During roll changeover, operating of the three other banding machines is ensured. Retailers appreciate the rapid tearing of the paper band for POS with up to 80 % labor savings. The return on investment is quickly received with this multi-line banding system; lower material cost compared to shrink film and lower energy cost (no heat tunnel).



Die Stapelmenge, die Position der Banderole und die Servomodule werden am Touchscreen vorgewählt. In der Drehstation erfolgt das sanfte Aufrichten der Produkte.

The stack size, the position of the band and the servo modules are selected on the touch screen. In the turning station the products are flipped onto their side easily.



Gruppieren der Produkte nach der Drehstation. Je nach Produktgröße können 2er- bis 10er-Stapel verarbeitet werden.

The products get accumulated after being turned. Depending on the product size stacks of 2 up to 10 products can be processed.

